

Estudo dirigido - Fundamentos de controle estatístico do processo

LEITURA RECOMENDADA:

- MONTGOMERY, D. C. Introdução ao controle estatístico da qualidade. Rio de Janeiro: LTC, 2016.

OBJETIVO:

Compreender os princípios estatísticos básicos de gráficos de controle e entender a ideia dos subgrupos racionais.

ESTUDO DIRIGIDO:

- Leia a Seção 4.2: *Estimação pontual de parâmetros do processo*, de MONTGOMERY (2016). Verifique as propriedades do desvio padrão amostral e da amplitude amostral para estimar o desvio padrão populacional. Entenda a eficiência relativa entre os dois estimadores.
- Leia a Seção 4.3.6: *A probabilidade do erro tipo II e decisões sobre tamanho amostral*, de MONTGOMERY (2016). Reveja a relação entre poder e tamanho amostral.
- Leia a Seção 5.2: Causas aleatórias e causas atribuíveis, de MONTGOMERY (2016). Compreenda o que são causas aleatórias e causas atribuíveis (especiais) em um processo de produção.
- Leia as Seções 5.3.1: *Princípios básicos* e 5.3.4: *Subgrupos racionais*, de MONTGOMERY (2016). Compreenda a base estatística do gráfico de controle de Shewhart, incluindo a escolha do tamanho amostral, limites de controle e intervalo de amostragem. Entenda em detalhes o conceito de subgrupos racionais
- Acompanhe e verifique os exemplos dos slides do arquivo *Fundamentos de controle estatístico da qualidade*.

A base estatística do gráfico de controle de Shewhart é essencial para compreender como decisões sobre tamanho da amostra, intervalo de amostragem e determinação de limites de controle afetam o desempenho de um gráfico de controle. Outro conceito chave é a ideia de subgrupos racionais.

Última atualização: terça-feira, 23 nov. 2021, 22:17